

# Renovables de Energía Baterías

## MEJORAS REALES DE LA ADENTRO HACIA AFUERA.



**US RE L16 XC2**



**US 2200 XC2**



**US AGM 2000**

1675 Sampson Ave.  
Corona, CA 92879  
(800) 695-0945

1895 Tobacco Rd.  
Augusta, GA 30906  
(800) 522-0945

717 North Belair Rd.  
Evans, GA 30809  
(888) 811-0945

**WWW.USBATTERY.COM**

## 2 & 6 Volt Renewable Energy & Special Applications

6 Volt Batteries

Type	20 HR rate	5 HR rate	Min @ 75 Amps	Min @ 25 Amps	Length	Width	Height	Pallet QTY
US RE L16V2 XC2	1100	962	845	2826	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	16-3/4 (425mm)	18
US RE L16 XC2	401	317	245	915	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	16-3/4 (425mm)	18
US RE GC2H XC2	242	194	136	507	10-1/4 (260mm)	7-1/8 (181mm)	11-7/8 (302mm)	48
US 1800 XC2	208	157	107	392	10-1/4 (260mm)	7-1/8 (181mm)	11-1/4 (286mm)	48
US 2000 XC2	216	172	115	445	10-1/4 (260mm)	7-1/8 (181mm)	11-1/4 (286mm)	48
US 2200 XC2	232	181	122	474	10-1/4 (260mm)	7-1/8 (181mm)	11-1/4 (286mm)	48
US 125 XC2	242	198	140	517	10-1/4 (260mm)	7-1/8 (181mm)	11-1/4 (286mm)	48
US 145 XC2	251	213	154	562	10-1/4 (260mm)	7-1/8 (181mm)	11-7/8 (302mm)	48
US 250 XC2	255	217	159	570	11-5/8 (295mm)	7-1/8 (181mm)	11-5/8 (295mm)	36
US 250HC XC2	280	239	178	635	11-5/8 (295mm)	7-1/8 (181mm)	11-5/8 (295mm)	36
US 250E XC2	225	195	140	505	11-5/8 (295mm)	7-1/8 (181mm)	11-5/8 (295mm)	36
US 305 XC2	310	261	195	715	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	14-5/8 (371mm)	18
US 305HC XC2	340	283	215	790	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	14-5/8 (371mm)	18
US 305E XC2	290	245	182	660	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	14-5/8 (371mm)	18
US L16 XC2	385	297	225	855	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	16-3/4 (425mm)	18
US L16HC XC2	420	323	250	965	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	16-3/4 (425mm)	18
US L16E XC2	360	270	198	795	11-7/8 (302mm)	7-1/8 (181mm)	16-3/4 (425mm)	18

### 12 Volt Renewable Energy & Special Applications

US 12V XC2	155	122	77	292	13-1/8 (333mm)	7-1/16 (179mm)	11-3/8 (289mm)	36
US 185 XC2	200	158	106	398	15-5/8 (397mm)	7-1/16 (179mm)	14-7/8 (378mm)	14
US 185HC XC2	220	172	117	443	15-5/8 (397mm)	7-1/16 (179mm)	14-7/8 (378mm)	14
US 185E XC2	185	133	93	321	15-5/8 (397mm)	7-1/16 (179mm)	14-7/8 (378mm)	14
US 24DC XC2	85	68	38	145	11-13/16 (279mm)	6-3/4 (171mm)	9-3/4 (248mm)	54
US 27DC XC2	105	89	54	205	12-3/4 (324mm)	6-3/4 (171mm)	9-3/4 (248mm)	54
US 31DC XC2	130	99	59	225	13 (330mm)	6-3/4 (171mm)	9-3/4 (248mm)	54

### 6 Volt Sealed AGM

Type	20 HR rate	5 HR rate	Min @ 75 Amps	Min @ 56 Amps	Min @ 25 Amps	CCA@ 0°F -18°C	CA@ 32°F 0°C	Length	Width	Height
US AGM 2000	210	185	120	182	450	710	855	10.24" (260mm)	7.09" (180mm)	10.79" (274mm)
US AGM 6V27	214	172	112	162	450	900	1000	12.05" (306mm)	6.61" (168mm)	9.98" (253mm)
US AGM 2224	224	175	120	171	450	N/A	N/A	10.24" (260mm)	7.09" (180mm)	10.79" (274mm)
US AGM 250	260	226	149	228	572	745	895	11.61" (295mm)	7.09" (180mm)	11.73" (298mm)
US AGM 305	312	271	208	295	736	720	865	11.61" (295mm)	7.09" (180mm)	14.41" (366mm)
US AGM L16	390	331	255	374	915	730	875	11.61" (295mm)	7.09" (180mm)	16.85" (428mm)

### 12 Volt Sealed AGM

US AGM U1	35	29.8	13	19	51	240	280	7.68" (195mm)	5.12" (113mm)	7.09" (180mm)
US AGM 27	99	82	52	73	185	750	900	12.05" (306mm)	6.61" (168mm)	9.06" (230mm)
US AGM 31	100	N/A	52	N/A	190	800	960	13.00" (330mm)	6.85" (174mm)	9.37" (238mm)
US AGM 185	234	198	125	191	518	775	930	15.24" (387mm)	7.09" (180mm)	14.49" (368mm)

#### PLANCHAS POSITIVAS EXTERNAS (OSP™) = MÁS AMPERIOS-HORA

Las principales causas de deterioro de las planchas positivas son la corrosión de los electrodos positivos y el desgaste o el ablandamiento y la destrucción de los materiales positivos activos. Estos modos de falla son el resultado de la sobrecarga normal necesaria para cargar totalmente las baterías y para mezclar los electrolitos, con el objetivo de evitar la estratificación electrolítica. Además, las baterías que se usan en aplicaciones que requieren una carga flotante constante pueden ser más propensas a la corrosión de los electrodos debido a la sobrecarga prolongada. Las baterías que están sujetas a descargas profundas frecuentes (con una profundidad de descarga [Depth of discharge, DOD] de más del 50 %) también suelen sufrir en mayor medida las consecuencias del desgaste de los materiales positivos activos. Esto es lo que generalmente sucede en las aplicaciones de energía renovable. Un método eficaz para mitigar los efectos del deterioro de las planchas positivas es aumentar la proporción de material positivo activo en relación con el material negativo activo, lo que se puede lograr agregando una plancha positiva y eliminando una plancha negativa en un diseño tradicional de células, lo que daría como resultado un diseño de células con planchas positivas externas (OSP™) en lugar de un TÍPICO diseño de células con planchas negativas externas (Outside Negative, OSN). Este enfoque sobre el diseño da como resultado una mayor proporción de materiales positivos activos en comparación con los materiales negativos activos, una mayor proporción de electrodos positivos en comparación con los electrodos negativos y una mayor protección contra el deterioro de la plancha positiva. De este modo, se obtiene una vida útil más prolongada, mayor capacidad y un rendimiento más estable durante la vida útil de la batería.

#### ESTA ES LA ÚNICA BATERÍA DE ESTE TIPO QUE CUENTA CON PROTECCIONES CONTRA MUSGO DEFENDER™, LO QUE PROLONGA LA VIDA ÚTIL FIABLE DE LA BATERÍA.

Los cortocircuitos eléctricos pueden ser causados por la "acumulación de musgo" en la parte superior de la célula. Estos cortocircuitos por formación de musgo son el resultado de partículas del material positivo activo que se ablandaron y se derramaron de las planchas positivas, quedaron suspendidas en el electrolito y, finalmente, se acumularon en la parte superior de la célula. Cuando se acumula la suficiente cantidad de este material como para unir las partes superiores de los separadores, es posible que las planchas negativas y positivas entren en contacto, lo que las convierte en elementos conductores y genera un cortocircuito, lo que causa fallas en la célula y la batería. Este modo de falla es más común en las aplicaciones fijas que en las aplicaciones móviles, debido a la ausencia de vibración y las descargas que normalmente desplazan el material que se acumula y forman musgo, haciendo que este caiga hacia la parte inferior del recipiente en el que se recolectan, de forma inocua, las células formadoras de barro. Las pruebas realizadas por US Battery demostraron que el uso de "protecciones aislantes contra el musgo" en las baterías que se usan en las aplicaciones fijas puede prevenir, de forma eficaz, la formación de dichos cortocircuitos por acumulación de musgo. De este modo, se obtiene una vida útil más prolongada, mayor capacidad y un rendimiento más estable durante la vida útil de la batería.



Las baterías de la serie RE Características